

2022

2022 156

4m x 5m

30%

5

2022 10 20

10 20

2022 11 17 18 16

4

10.5

1

1

2022.11.16		

2022. 11. 17	6: 45	
	7: 15	
	7: 15	
	7: 30 11 30	
	11: 30 14: 00	
	11: 30 14: 00	
	14: 00 14: 30	
	14: 30 18: 00	3. 5
2022. 11. 18	7: 45 8: 00	
	8: 00 11: 30	3. 5
	11: 30 12: 30	
	12: 30 12: 45	
	12: 45 16: 15	3. 5

3Dmax2010

SketchUp2018

AutoCAD2014

Adobe Acrobat

Adobe Photoshop CS6

Office2010

500*120*100mm

1.

1

300

2

1

1

1

1

1

3.

1-2
pdf

dwg pdf pdf

dwg



图 “工位号” 文件夹

图 “工位号” 文件夹打开后 内容

“ . dwg”

A3

A3 A3 3 “ . pdf”

RGB 150PPI A3 4

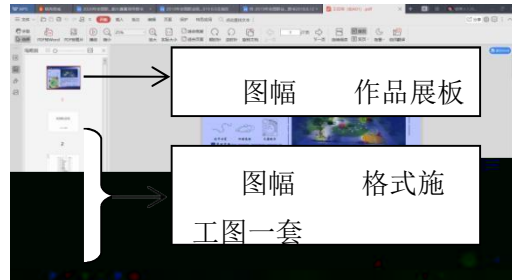
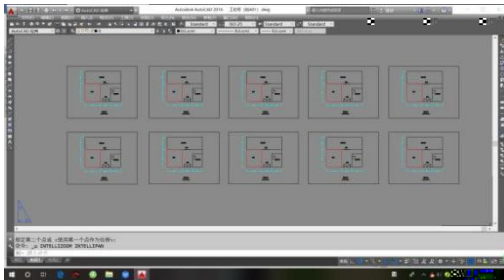


图 工位号 文件打开后 内容图

图 工位号 文件打开后 内容图

2

2

序号	名	参数	数	单位
1		13000r/min 1240W 30mm 1	1	
2		13000r/min 850W	1	
3		210mm	1	
4		305mm	2 1	
5		680r/min	1	
6		500w 20mm 45° 70mm	1	
7			2	
8			1	
9		5m	1	
11			1	
12			2	
13			1	
14			1	
15			1	
16			1	
		6		

3

序号	名	单位	数	参数
1			1	class ± 0.3mm/m ± 3°
2			2	
3			2	
4			2	
5			2	
6			2	

7			2	
8			1	
9			1	
10			1	
11			2	
12			2	
13			1	
14			2	
15			2	
16			2	
17			1	
18			2	
19	1		2	
20	2		2	
21			1	
22			2	5m
23			1	
24			1	
25			1	
26			1	
27			1	
28			12	
29			2	
30			2	
31			2	
32			2	
33			6	40cm

4

别	序号	名	主 格	数	备注
	1		1. 5-1. 8m 3-4cm	1	A
	2		1. 3-1. 5m 0. 5-0. 6m 4-5cm	1	B
	3		0. 4—0. 5m 0. 3—0. 5m	3	
	4		0. 2—0. 5m , m 0. 3—0. 5m	5	0m
	5				

别	序号	名	主 格	数	备注
	6		0.4—0.5m 5	10	
	7		0.15-0.2m	100	2 50
	8		0.4—0.5m 0.3—0.4m	10	

别	序号	名	主 格	数	备注
	30			20	4
	31			3	0.4
	32		32.5	1	

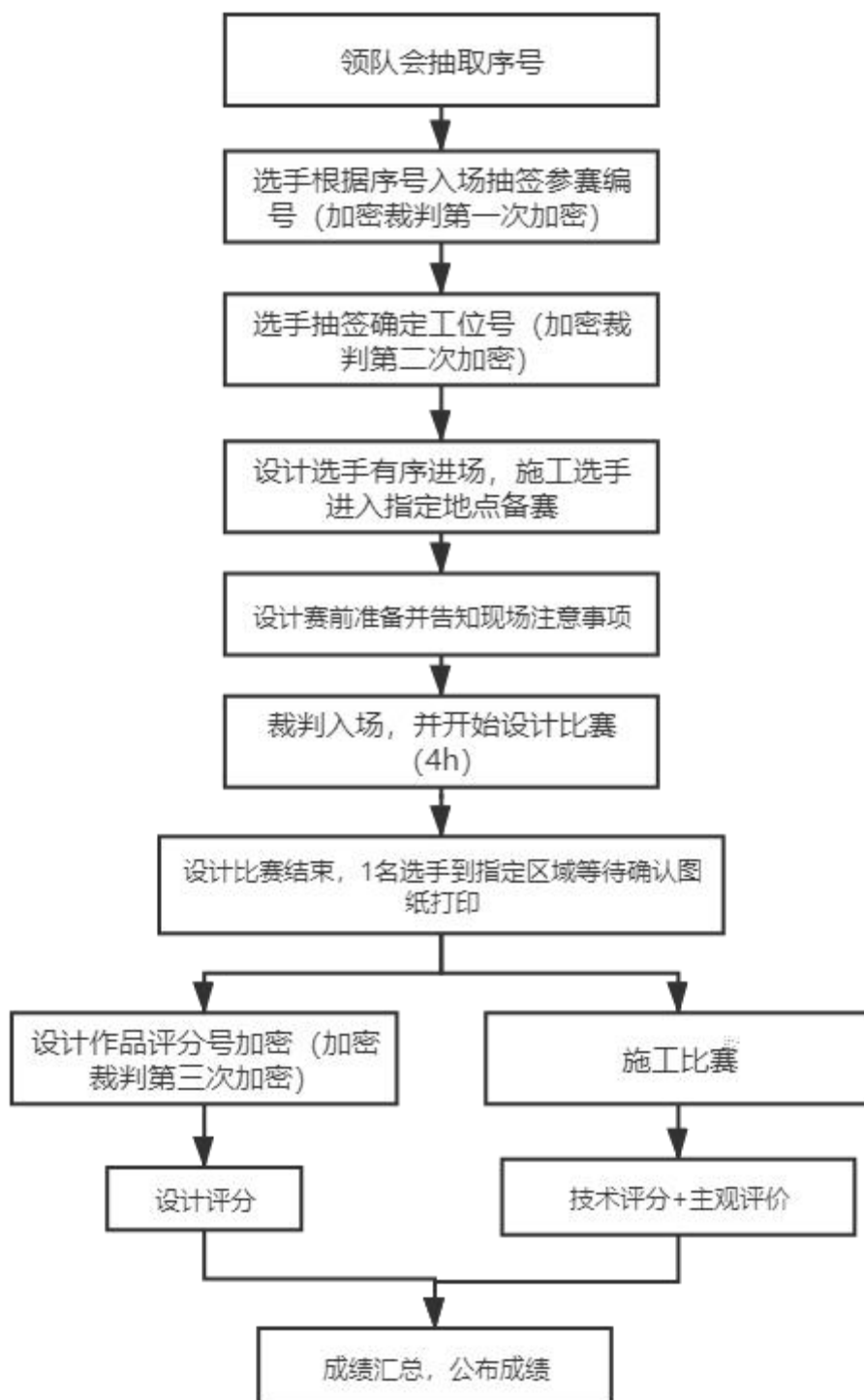
0.73

4

2

2

2



4 2 1-2 1
 2 1-2

15

30

30

15

30

1

2

3

Internet

1.

2.

3.

4.

5.

6.

2

48

2

120

50

3000

20

15

40

10

30cm

220V

2

46

2022

8239—2014

GB/T50103-2010

GB/T

GB50924—2014

GB50500-2013

GB50203-2011

CJJ/T67-2015

CJJA3_82-2012

CJJ/T222-2015

JGJ146—2013

5

100

25	9		3
			2
			3
			1
	11		3
			3
			2
			3
	5		2
			1
			2
			2
30	8		1
			2
			2
			1
			2
	4		2
			1
			1
	4		1
			1
			1
			1
	4		1
			2
			1
			1
	10		2
			2
			2
			2
		2	
30	6		1
			1
			1
			1

			1		
			1		
	6		1		
			1		
			1		
			1		
			1		
			1		
			1		
	6		1		
			1		
			2		
			2		
	6		1		
			1		
			2		
			2		
	6		1		
			1		
			2		
			2		
15	5		3		
		2/3	2		
	2	1	0.2	2	2
	3		2		
			1		
	5	A3	pdf	2	
		autocad		2	
				1	
			100		

6

100

	J						
	M						

A	workflows (6分); 每半天1次, 取平均分						
	J1						1
				0-0.2			
				0.3-0.5			
				0.6-0.8			
				0.9-1.0			
	J2						
				0-0.2			
				0.3-0.5			
				0.6-0.8			
				0.9-1.0			
	J3						
				0-0.2			
				0.3-0.5			
				0.6-0.8			
				0.9-1.0			
	J4						
				0-0.2			
				0.3-0.5			
				0.6-0.8			

					0.9-1.0		
	J5						
					0-0.2		
					0.3-0.5		
					0.6-0.8		
					0.9-1.0		
	J6					\	
B1	池 (11.5分=客 10 +主 1.5)						
M1	1		$\pm 0-2mm$ 1 $\pm >2-4mm$ 0.5 4mm 0				
M2	2		$\pm 0-2mm$ 1 $\pm >2-4mm$ 0.5 4mm 0				
M3	3		$\pm 0-2mm$ 1 $\pm >2-4mm$ 0.5 4mm 0				
M4		1	$\pm 0-2mm$ 1 $\pm >2-4mm$ 0.5 4mm 0				
M5		2	$\pm 0-2mm$ 1 $\pm >2-4mm$ 0.5 4mm 0				
M6			2mm " "			\	
M7		1				\	
M8		2				\	
M9						\	
M0						\	
M1						\	
J7							
			50%		0-0.3		

			25% 50%	0.4-0.7		
			25%	0.8-1.1		
				1.2-1.5		
B2	板 植池 (客 5分)					
	M3	1	$\pm 0-2mm$ 0.5 $\pm >2-4mm$ 0.25 0 4mm			0.5
	M4	2	$\pm 0-2mm$ 0.5 $\pm >2-4mm$ 0.25 0 4mm			0.5
	M5	3	$\pm 0-2mm$ 0.5 $\pm >2-4mm$ 0.25 0 4mm			0.5
	M6	1	$\pm 0-2mm$ 0.5 $\pm >2-4mm$ 0.25 0 4mm			0.5
	M7	2	$\pm 0-2mm$ 0.5 $\pm >2-4mm$ 0.25 0 4mm			0.5
	M8				\	0.5
	M9				\	0.5
	M20		0-2mm 2mm		\	0.5
	M21	2	0-2mm 2mm		\	0.5
	M22				\	0.5
B2	水池 (8.5分=客 8+主 0.5)					
	M2	1	$\pm 0-2mm$ 1 0.5 4mm 0			
	M3	2	$\pm 0-2mm$ 1 0.5 4mm 0			
	M4	1	$\pm 0-2mm$ 1 0.5 4mm 0			
	M5	2	$\pm 0-2mm$ 1 0.5 4mm 0			
	M6				\	

	M7				\		
	M8				\		
	M9				\		
	M20				\		
	J8						
			50%	0-0.1			
			25% 50%	0.2-0.3			
			25%				
C	水景 (6=客 5+主 1)						
	M21				\		
	M22				\		
	M23				\		
	M24				\		
	M25				\		
	J9						
			30%	0-0.2			
			31% 60%	0.3-0.5			
			61%	0.6-0.8			
				0.9-1.0			
D	墙 (12=客 9+主 3)						
	M26	1	± 0-2mm 2 ± >2-4mm 1 4mm 0				
	M27	2	± 0-2mm 2 ± >2-4mm 1 4mm 0				

	M28	3	$\pm 0-2\text{mm}$ 2 $\pm >2-4\text{mm}$ 1 4mm 0				
	M29	4	$\pm 0-2\text{mm}$ 2 $\pm >2-4\text{mm}$ 1 4mm 0				
	M30		$\pm 0-2\text{mm}$ 2 $\pm >2-4\text{mm}$ 1 4mm 0				
	M31				\		
	M32				\		
	M33				\		
	M34		3		\		
	J10						
			2				
			5 5	0-0.2			
			3-4	0.3-0.5			
			2	0.6-0.8			
				0.9-1.0			
	J11						
				0-0.5			
			50%	0.6-0.9			
			50%	1-1.5			
				1.6-2.0			
E1	座凳 (5=客 3+主 1)						
	M35	1	$\pm 0-2\text{mm}$ 1 $\pm >2-4\text{mm}$ 0.5 4mm 0				
	M36	2	$\pm 0-2\text{mm}$ 1 $\pm >2-4\text{mm}$ 0.5 4mm 0				
	M37	1	$\pm 0-2\text{mm}$ 1 $\pm >3-4\text{mm}$ 0.5 5mm 0				

M8

M9

J12

\

\

		0-0.2
50%		0.3-0.5
	50%	0.6-0.8
		0.9-1.0

J13

	50%	0-0.2
60-70%		0.3-0.5
70-85%		0.6-0.8
	85%	0.9-1.0

	J15						
				0-0.2			
			50%	0.3-0.5			
				0.6-0.8			
				0.9-1.0			
	J16						
			(0-0.2			
				0.3-0.5			
				0.6-0.8			
				0.9-1.0			
	J17						
			50%	0-0.2			
			60-70%	0.3-0.5			
			70-85%	0.6-0.8			
			85%	0.9-1.0			
F1	木 拼 (4.5=客 3.5+主 1)						
	M49					\	
	M50	1	± 0-2mm 1 ± >2--4mm 0.5 4mm 0				
	M51	2	± 0-2mm 1 ± >2--4mm 0.5 4mm 0				
	M52	3	± 0-2mm 1 ± >2--4mm 0.5 4mm 0				
	J18						
				0-0.2			
			50%	0.3-0.5			
			50%	0.6-0.8			
				0.9-1.0			
F2	岗岩 (客 6分)						
	M53	1	± 0-2mm 1 ± >2--4mm				

			0.5 4mm 0				
M54	2		$\pm 0-2\text{mm}$ 1 $\pm >2-4\text{mm}$ 0.5 4mm 0				
M55					\		
M56	1		$\pm 0-2\text{mm}$ 1 $\pm >2-4\text{mm}$ 0.5 4mm 0				
M57	2		$\pm 0-2\text{mm}$ 1 $\pm >2-4\text{mm}$ 0.5 4mm 0				
M58					\		
F4	小料 (4=客 2+主 2)						
M59					\		
M60			$\pm 0-2\text{mm}$ 0.5 $\pm >2-4\text{mm}$ 0.25 4mm 0				
J19							
				0-0.2			
			50%	0.3-0.5			
			50%	0.6-0.8			
				0.9-1.0			
J20							
			50%	0-0.2			
			50%	0.3-0.5			
			75%	0.6-0.8			
				0.9-1.0			
F5	(4=客 4)						
M61	1		$\pm 0-2\text{mm}$ 1 $\pm >2-4\text{mm}$ 3-4mm 0.5 4mm 0				
M62	2		$\pm 0-2\text{mm}$ 1 $\pm >2-4\text{mm}$ 3-4mm 0.5 4mm 0				
M63	1				\		
M64	2				\		
G	植 植 (11=客 5+主 6)						
M65	A		$\pm 0-2\text{cm}$ 1 $\pm >2-3\text{cm}$ 0.5 3cm 0				

M66		$\pm 0-2\text{cm}$ 1 $\pm >2-3\text{cm}$ 0.5 3cm 0				
M67	B	$\pm 0-2\text{cm}$ 1 $\pm >2-3\text{cm}$ 0.5 3cm 0				
M68		$\pm 0-2\text{cm}$ 1 $\pm >2-3\text{cm}$ 0.5 3cm 0				
M69				\		
M70				\		
J22						
			— —	0-0.5		
				0.6-1.0		
				1.1-1.5		
				1.6-2		
J23						
				0-0.5		
				0.6-1.0		
				1.1-1.5		
				1.6-2		
J24						
				0-0.5		
				0.6-1.0		
				1.1-1.5		
				1.6-2		
H	整体印 (主 4分)					
J25						
				0.1-1.5		

				1. 6-3. 0			
				3. 1-4. 0			

$$\begin{array}{ccccccc}
 & & & & & & 30\% \\
 & & 70\% & & 100 & = & \times 30\%+ \\
 \times 70\% & & & 5- & 6 & & \\
 1. & & & & & & \\
 & & 100 & & 15 & & 85
 \end{array}$$

2.

100

15

1

3

2

2022

11

19

8:00-10:00

2022

(2022 156)

U r >

14

37.3

1.

2

1

3.

3

4.

2

2022

" "

2022

" "

QQ 704623752